



Mensaplan 17.8.. -21.8..2026



vegetarisch



Nachtisch

Mo

Montag



Kartoffeln und Ofengemüse mit Kräuterquark



Obst

Di

Dienstag



Cordon Bleu vom Huhn, rote Linsen und Reis

Curry mit roten Linsen, Reis und Walnüssen



Joghurt mit Kirschen

Mi

Mittwoch



Fischfrikadelle, Kartoffeln, Mais und Karotten mit Soße

Rührei, Kartoffeln, Mais und Karotten mit Soße



Obst

Do

Donnerstag



Gemüseintopf mit Klößchen und Baguette

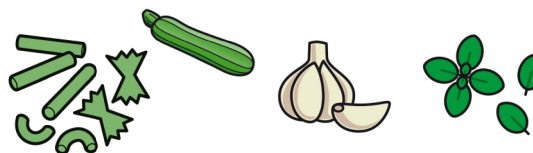
Gemüseintopf mit Eierstich und Baguette



Grießbrei mit Erdbeersauce

Fr

Freitag



Zucchini-Nudeln mit Knoblauch und Basilikum



Obst